

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgique

Modernisation durable : E. Victor Meyer mise sur une nouvelle technologie pour la production de dalles alvéolées

Avec des technologies durables et des investissements stratégiques, E. Victor Meyer montre comment l'innovation et l'efficacité peuvent aller de pair dans le secteur de la construction. En utilisant des machines ultramodernes d'Echo Precast Engineering, une société de Progress Group, l'entreprise renforce sa position sur le marché tout en réduisant son empreinte carbone (CO₂) - un exemple pour l'ensemble du secteur.

L'entreprise E. Victor Meyer en Belgique, fondée à l'origine en 1980 comme entreprise de transport, est devenue un acteur important dans le secteur de la construction. Après avoir élargi ses domaines d'activité - du concassage et criblage de pierres à la production de produits en béton précontraint -

l'entreprise poursuit désormais une stratégie claire : la modernisation grâce à des technologies innovantes.

Investissements stratégiques dans l'efficacité et la durabilité

Face à la hausse des prix du ciment et aux exigences croissantes en matière de réduction des émissions de CO₂, E. Victor Meyer a investi dans une vaste modernisation de ses installations de production. L'objectif était de rendre les processus plus efficaces, moins coûteux et plus respectueux de l'environnement. Pour ce faire, l'entreprise s'appuie sur la technologie d'Echo, dont la fileuse S-Liner® T30, un traceur automatique SmartJet et un aspirateur à béton.

Fileuse S-Liner T30 : durabilité et vitesse

Le passage à la technologie des fileuses a été une étape importante : l'utilisation de béton zéro affaissement a permis de réduire la consommation de ciment jusqu'à 20 %, ce qui améliore considérablement le bilan carbone. De plus, le temps de durcissement a été réduit de 24 à 16 heures, soit un gain d'efficacité de 30 %.



Raymond Palm, directeur général chez E. Victor Meyer.



La fileuse S-Liner® assure une production automatique de panneaux en béton précontraint avec moins de ciment.



L'automatisation de la production permet d'améliorer la qualité des produits finis.

Traceur SmartJet : précis et numérique

Le traceur automatique SmartJet optimise la fabrication grâce à des marquages précis, au perçage intégré de trous de drainage et à une documentation sans papier. Le résultat : une qualité de produit plus élevée avec une charge de travail réduite.

Aspirateur à béton : l'ergonomie en point de mire

Les éléments complexes avec de nombreuses ouvertures peuvent être fabriqués plus rapidement et de manière plus ergonomique grâce à l'aspirateur à béton. Pour les employés, cela signifie un soulagement physique considérable.

« Si la réduction du ciment était le point le plus important pour la modernisation, un meilleur durcissement était également essentiel. Là où il nous fallait 24 heures auparavant,



Le traceur automatique SmartJet travaille exactement selon les indications de la CAO et est responsable des marquages précis.



PROGRESS GROUP

Machines pour les dalles alvéolées

- Fournisseur clé en main pour votre production de précontrainte
- Ingénierie interne et solutions logicielles
- Machines automatisées

Echo Precast Engineering conçoit et fabrique des installations et des machines pour la production de dalles alvéolées précontraintes. - et plus encore.



www.echoprecast.com





L'aspirateur à béton élimine le béton excédentaire et soulage ainsi les employés.



Les nouvelles machines d'Echo Precast Engineering ont permis de rendre les processus plus efficaces, plus économiques et plus respectueux de l'environnement.

nous avons maintenant besoin de 16 à 18 heures », explique Raymond Palm, directeur général chez E. Victor Meyer.

Les tendances actuelles du marché comme moteurs

La modernisation permet à E. Victor Meyer non seulement de réduire les coûts, mais aussi de respecter les futures normes environnementales – un avantage décisif dans un secteur qui mise de plus en plus sur la durabilité. Parallèlement, l'entreprise réagit à la tendance des éléments en béton précontraint, dont la demande augmente, notamment pour les dalles. Pour répondre à cette évolution, E. Victor Meyer a racheté une autre entreprise qui produisait déjà du béton précontraint et a élargi sa gamme de produits de manière ciblée.

« Le fait qu'Echo ne soit qu'à une heure de route et que nous entretenions déjà une collaboration de longue date a certainement été un avantage stratégique dans ce contexte. Du conseil à l'installation des nouvelles machines, ils nous ont soutenus, nous et le projet, avec expertise et fiabilité », déclare Raymond Palm à propos de la collaboration avec l'entreprise belge.

Un grand pas vers l'avenir

En investissant dans des machines modernes, E. Victor Meyer fait preuve de force d'innovation et de durabilité. Les nouvelles technologies garantissent non seulement la compétitivité, mais renforcent également la position de l'entreprise en tant que leader du marché orienté vers l'avenir dans la production d'éléments préfabriqués en béton. ■



Grâce à **PROGRESS GROUP**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.



AUTRES INFORMATIONS



E.VICTOR-MEYER

E. Victor-Meyer
Av. de Norvège,
454960 Malmedy, Belgique
T +32 80 337193
info@victor-meyer.be
www.victor-meyer.be

PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgique
T +32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com