

Modernización sostenible: E. Victor Meyer apuesta por nuevas tecnologías en la producción de placas alveolares pretensadas

Con tecnologías sostenibles e inversiones estratégicas, E. Victor Meyer muestra cómo la innovación y la eficiencia pueden ir de la mano en el sector de la construcción. Empleando máquinas de última generación de Echo Precast Engineering, una empresa de Progress Group, la empresa está reforzando su posición en el mercado, reduciendo a la vez su huella de carbono y marcando el camino para todo el sector.

La empresa E. Victor Meyer de Bélgica, fundada en 1980 originalmente como empresa de transporte, se ha convertido en un actor importante en el sector de la construcción. Tras ampliar sus áreas de negocio, que abarcan desde la trituración y el cribado de piedras hasta la fabricación de productos de hormigón pretensado, la empresa sigue ahora una estra-

tegia clara: modernización mediante tecnologías innovadoras.

Inversiones estratégicas en eficiencia y sostenibilidad

Ante el aumento de los precios del cemento y las crecientes exigencias de reducción de CO₂, E. Victor Meyer invirtió en una extensa modernización de sus instalaciones de producción, con el objetivo de optimizar los procesos para hacerlos más eficaces, rentables y respetuosos con el medio ambiente. En este sentido, la empresa apuesta por tecnología de Echo, incluyendo una máquina deslizante S-Liner® T30, un plóter automático SmartJet y una máquina de aspirado de hormigón.

Máquina deslizante S-Liner T30: sostenibilidad y velocidad

El cambio a la tecnología de máquina deslizante marco todo un hito: mediante el empleo de hormigón sin asentamiento se redujo el consumo de cemento en hasta un 20%, mejorando considerablemente el balance de CO₂. Además, el tiempo de curado se redujo de 24 a 16 horas, lo que supone un aumento de la eficacia del 30%.



Raymond Palm, director ejecutivo de E. Victor Meyer.



La máquina deslizante S-Liner® asegura una producción automática de placas de hormigón pretensado con menos cemento.



La automatización de la producción aumenta la calidad de los productos finales.

Plóter SmartJet: preciso y digital

El plóter automático SmartJet optimiza la producción con un marcado preciso, perforación integrada de orificios de drenaje y documentación sin papel. El resultado: mayor calidad del producto con menor esfuerzo de trabajo.

Máquina de aspirado de hormigón: centrada en la ergonomía

Los elementos complejos con numerosas aberturas pueden fabricarse de forma más rápida y ergonómica con la máquina de aspirado de hormigón, lo que supone un alivio físico considerable para los empleados.

«La reducción de cemento fue el punto más importante para la modernización, pero también lo fue un mejor curado. Donde antes necesitábamos 24 horas, ahora necesitamos entre 16 y 18 horas», afirma Raymond Palm, director ejecutivo de E. Victor Meyer.



El plóter automático SmartJet trabaja de forma exacta según las especificaciones CAD y es responsable un marcado preciso.



Alta velocidad.

Tensar traviesas de hormigón

PAUL suministra

- Instalaciones de tensar incluyendo su planificación
- Anclajes de tensar
- Máquinas de tensar (Prensas de tensar unifilares y multifilares)
- Lanzacables y cortadores
- Autómatas de tensar para traviesas
- Equipos de tensar para puentes (Cables de tensar y cables inclinados)

Líder en técnica del hormigón pretensado
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu



La máquina de aspirado de hormigón elimina el hormigón sobrante, aliviando el esfuerzo requerido por los empleados.



Con las nuevas máquinas de Echo Precast Engineering los procesos son más eficaces, rentables y respetuosos con el medio ambiente.

Tendencias actuales del mercado como impulso

La modernización no sólo permite a E. Victor Meyer ahorrar costes, sino también cumplir las futuras normas medioambientales, una ventaja decisiva en un sector que apuesta cada vez más en la sostenibilidad. Al mismo tiempo, la empresa está respondiendo a la tendencia hacia los elementos de hormigón pretensado, cuya demanda va en aumento, sobre todo para placas. Para seguir el ritmo de esta evolución, E. Victor Meyer adquirió otra empresa que ya producía hormigón pretensado para ampliar su oferta de forma específica.

«El hecho de que las instalaciones de Echo se encuentren a apenas una hora de distancia y de que ya llevamos muchos años trabajando juntos fue sin duda una ventaja estratégica. Desde el asesoramiento hasta la instalación de las nuevas máquinas, nos apoyaron a nosotros y al proyecto con experiencia y fiabilidad», afirma Raymond Palm sobre la colaboración con la empresa belga.

Un gran paso hacia el futuro

Invirtiendo en máquinas modernas, E. Victor Meyer sienta todo un ejemplo de fuerza innovadora y sostenibilidad. Las nuevas tecnologías no sólo aseguran competitividad, sino que también refuerzan la posición de la empresa como líder del mercado orientado al futuro en la producción de elementos prefabricados de hormigón.



PROGRESS GROUP patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



MÁS INFORMACIÓN



E.VICTOR-MEYER

E. Victor-Meyer
Av. de Norvège,
454960 Malmedy, Bélgica
T +32 80 337193
info@victor-meyer.be
www.victor-meyer.be

PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Bélgica
T +32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com