

Duży producent płyt kanałowych z Wielkiej Brytanii inwestuje w nowy system ekstruzji

Creagh, jeden z największych producentów wyrobów betonowych w UK, inwestuje w nowe maszyny Echo Precast Engineering, spółki należącej do Progress Group. Jako jeden z największych producentów płyt kanałowych w UK, Creagh nieustannie przoduje w dziedzinie innowacji. Ze względu na popyt rynkowy wzrosły wymagania dotyczące możliwości produkcyjnych zakładu w Szkocji, więc zarząd firmy zdecydował o zakupie dwóch nowych ekstruderów X-liner, aby zwiększyć wydajność i jakość produkcji, zmniejszyć ilość odpadów oraz poprawić bezpieczeństwo i higienę pracy.



Firma Creagh zainwestowała w dwa nowe ekstrudery X-Liner, aby produkcja płyt kanałowych była szybsza, bezpieczniejsza i bardziej opłacalna.

Te same korzenie - to samo zamiłowanie do innowacji

Firma Creagh, założona przez rodzinę McKeague w 1974 r., z niewielkiej firmy produkującej bloczki betonowe przekształciła się w dużego producenta prefabrykatów betonowych i elementów sprężonych, dostarczającego te produkty na obszarze całej Wielkiej Brytanii i Irlandii. Progress Group, której częścią jest Echo Precast Engineering, ma podobną historię, ponieważ rozpoczęła rodzinną działalność w latach 60. jako producent cegieł. Obie firmy łączy też nieustanne dążenie do wprowadzania innowacji produktowych. Firma Creagh, na przykład, wprowadziła na rynek wydajny termicznie system stropowy Spantherm oraz szybki system konstrukcyjny Rapidres. Jako wiodący producent płyt kanałowych, Creagh stawia na jakość i doskonałość, dlatego stale inwestuje w innowacje. Podobnie jak Creagh, Progress Group jest jedną z wiodących firm w swojej branży i stara się projektować najnowocześniejsze maszyny i oprogramowanie dla branży prefabrykacji betonu.



Nowe maszyny X-Liner pracują w sposób w pełni zautomatyzowany, a ich konstrukcja ułatwia konserwację i czyszczenie. Dzięki nim firma Creagh zredukowała koszty robocizny, ilość odpadów i czas produkcji.



Płyty kanałowe są produkowane na torach o szerokości 1,2 m i długości ok. 150 m.



Mieszanka betonowa jest zagęszczana bezpośrednio na torze produkcyjnym i pozostaje na nim aż do stwardnienia.

Postęp dzięki automatyzacji

Firma Creagh działa na wielu rynkach, w tym edukacyjnym, mieszkaniowym, komercyjnym i usługowym. Dzięki 3 kamieniołomom produkuje własne kruszywa, które są wykorzystywane do produkcji elementów betonowych. Produkowane elementy kanałowe są wykorzystywane w wielu różnych projektach, od budowy domów po większe realizacje komercyjne, takie jak budynki mieszkalne i szkoły. Dzięki możliwościom produkcyjnym przekraczającym 600 000 m² rocznie, Creagh jest największym producentem kanałowych płyt stropowych w Wielkiej Brytanii i Irlandii. Firma rozpoczęła produkcję płyt kanałowych w latach 90., kiedy to nabyła duży zakład, w którym poprzedni właściciel zamontował ślizgowy system

betonowania. Następnie firma skontaktowała się z firmą Echo w Belgii i kupiła kolejny ślizgowy system betonowania w celu produkcji wysokiej jakości płyt kanałowych. W kolejnych latach, w ramach rozbudowy zakładu, ponownie zwróciła się do tego samego producenta maszyn do płyt kanałowych, by nabyć jeszcze więcej sprzętu, dzięki któremu procesy produkcyjne stały się bardziej wydajne.

Nowe maszyny - oszczędność czasu i pieniędzy oraz zmniejszenie ilości odpadów

Niezawodność ekstruderów jest jeszcze większa niż ślizgowego systemu betonowania, czas dojrzewania betonu jest krótszy i istnieje mniejsze ryzyko rozwarstwienia.



Wytworzone sprężone płyty kanałowe są lekkie i trwałe, a montowane z nich stropy mogą przenosić duże obciążenia.

„Ekstruder X-Liner® wytwarza bardzo dobre płyty kanałowe z wysoką powtarzalnością”, stwierdza Joan Belton, kierowniczka ds. sprzedaży i marketingu w Creagh i dodaje: „Odnotaliliśmy znaczną redukcję ilości odpadów, co jest korzystne dla środowiska i przyczynia się do obniżenia kosztów”.

Półautomatyczna produkcja obniżyła koszty robocizny o 10%. Produkowane płyty kanałowe są lżejsze o 30 kg/m², co zapewnia dalsze 10% oszczędności w transporcie. Są to znaczne oszczędności, a produkt jest najwyższej jakości. Jeśli chodzi o zdrowie i bezpieczeństwo pracowników, to hałas w hali jest mniejszy, zmniejszyło się też ryzyko poślizgu cięgien, przez co warunki pracy są znacznie lepsze.

„Wybraliśmy firmę Echo, ponieważ współpracujemy z nią już od dawna. Wiemy, że oferuje najlepszą obsługę klienta i wysokiej jakości maszyny” – mówi Joan Belton i dodaje: „Polecamy maszyny Echo każdemu producentowi płyt kanałowych. Korzyści w zakresie oszczędności kosztów, jakości, wydajności oraz zdrowia i bezpieczeństwa pracowników są dla firmy ogromne.”



Dzięki firmie **PROGRESS GROUP** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



**CREAGH
CONCRETE**

Creagh Concrete Products Ltd
38 Blackpark Road
Toomebridge, Co. Antrim, BT41 3SL, Irlandia Północna
info@creaghconcrete.com
www.creaghconcrete.co.uk

PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgia
T + 32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com

CPI CONCRETE
PLANT
INTERNATIONAL

Our free eService:

CPI newsletter

ICCX newsletter

Interested?

Register here:

www.cpi-worldwide.com/registration

