

Großer Spannbetonfertigdeckenhersteller im Vereinigten Königreich investiert in neue Extruder

Creagh, einer der größten britischen Hersteller von Betonprodukten, investiert in neue Maschinen von Echo Precast Engineering, einem Unternehmen der Progress Group, und damit in seinen eigenen Fortschritt. Als einer der größten Hersteller von Spannbetonfertigdecken im Vereinigten Königreich steht Creagh immer an der Spitze der Innovation. Aufgrund der steigenden Marktnachfrage benötigt das Unternehmen einen höheren Produktionsausstoß in seinem Werk in Schottland. Daher wurde der Erwerb von zwei neuen Extrudern vom Typ X-liner® beschlossen, um die Produktion zu steigern, die Qualität zu verbessern, das Abfallaufkommen zu reduzieren sowie Gesundheitsschutz und Sicherheit zu verbessern.



Creagh hat zwei neue Extruder vom Typ X-Liner erworben, um die Produktion schneller, sicherer und wirtschaftlicher zu machen.

Gleiche Wurzeln - gleiche Innovationskraft

Das von der Familie McKeague 1974 gegründete Unternehmen, in dem zunächst Betonsteine produziert wurden, hat sich zu einem großen Hersteller von Spannbetonfertigteilen entwickelt und liefert diese Produkte im gesamten Vereinigten Königreich und in Irland. Die Progress Group, der Echo Precast Engineering angehört, blickt auf dieselbe Geschichte zurück und begann in den 60er Jahren ebenfalls als Familienunternehmen mit der Produktion von Ziegelsteinen. Die beiden Unternehmensgruppen verbindet auch ihr beständiges Streben nach Produktinnovationen. Creagh zum Beispiel mit Produkten wie Spantherm, einem thermisch effizienten Fußbodenbelag, und Rapidres, einem modularen Schnellbausystem. Als führender Produzent von Spannbetonfertigdecken hat sich Creagh zu Qualität und Spitzenleistungen verpflichtet und investiert daher kontinuierlich in Innovationen. Genau wie Creagh ist auch die Progress Group eines der führenden Unternehmen in ihrem Bereich und bestrebt, die am besten geeigneten, hochmodernen Maschinen und Software für die Betonfertigteilindustrie zu entwickeln.



Die neuen X-Liner arbeiten vollautomatisch, und die Konstruktion der Maschinen vereinfacht die Instandhaltung und Reinigung. Creagh kann seinen Arbeitsaufwand, sein Abfallvolumen und seine Produktionszeiten reduzieren.



Die Spannbetonfertigdecken werden auf 1,2 m breiten und 150 m langen Bahnen produziert.



Der Beton wird direkt in die Produktionsbahn gepresst und verbleibt zum Aushärten hinter der Maschine.

Automatisierung für den Fortschritt

Creagh ist in einer Vielzahl von Märkten aktiv, unter anderem im Bildungswesen, Wohnungsbau, im Handel und in der Gebäudetechnik. Mit drei Steinbrüchen produziert das Unternehmen seine eigenen Gesteinskörnungen, die zur Herstellung von Betonelementen verwendet werden. Die gefertigten Spannbetonfertigdeckenelemente werden für viele verschiedene Projekte verwendet, vom Hausbau bis zu größeren gewerblichen Projekten wie Apartment- oder Schulgebäuden. Mit einer Produktionskapazität von mehr als 600.000 m² ist Creagh einer der größten Spannbetonfertigdeckenhersteller im Vereinigten Königreich und in Irland. Das Unternehmen begann in den 1990er Jahren mit der Produktion von Spannbetonfertigdecken, als es ein großes Gelände erwarb, auf

dem die vorherigen Eigentümer einen Gleitfertiger S-Liner installiert hatten. Dann traf sich das Unternehmen mit Echo in Belgien und erwarb einen weiteren Gleitfertiger S-Liner, um hochwertige Spannbetonfertigdecken produzieren zu können. Für die Erweiterung des Werkes in den folgenden Jahren wandte man sich erneut an den Maschinenhersteller Echo, um weitere Anlagen zu kaufen, mit denen der Prozess wesentlich effizienter wurde.

Neue Maschinen sparen Zeit und Geld und verringern das Abfallvolumen

Die Zuverlässigkeit der Extrudermaschinen übertrifft sogar die von Gleitfertigern der Linie S-Liner, zudem sind die Aushärtezeiten kürzer und das Ablösungsrisiko geringer.



Die produzierten Spannbetonfertigdecken sind leicht, aber dennoch stabil genug für schwere Lasten.

„Der Extruder X-Liner® produziert durchgängig hochwertige Decken“, erklärt Joan Belton, Vertriebs- und Marketingleiterin bei Creagh, und fügt hinzu: „Wir haben eine erhebliche Verringerung des Abfallvolumens festgestellt, was gut für die Umwelt ist und Kosten spart.“

Durch die halbautomatische Produktion konnten die Arbeitskosten um 10 % reduziert werden. Die produzierten Spannbetonfertigdecken sind um 30 kg/m² leichter, und das bedeutet eine zusätzliche Einsparung von 10 % beim Transport. Das sind erhebliche Einsparungen, und das Produkt ist von höchster Qualität. In Bezug auf den Gesundheitsschutz wurde der Lärmpegel reduziert, und die Senkung des Stolperrisikos verbessert die Arbeitssicherheit.

„Wir haben uns für Echo entschieden, weil wir auf eine langjährige Zusammenarbeit mit dem Unternehmen zurückblicken. Wir wissen, dass sie den besten Kundendienst und hochwertige Maschinen anbieten“, so Frau Belton und fügt hinzu: „Wir würden jedem Spannbetonfertigdeckenhersteller die Maschinen von Echo empfehlen. Die Vorteile in Bezug auf Kostenersparnis, Qualität, Effizienz sowie Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit für unser Unternehmen sind immens.“



Die **PROGRESS GROUP** ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.



WEITERE INFORMATIONEN



**CREAGH
CONCRETE**

Creagh Concrete Products Ltd
38 Blackpark Road
Toomebridge, Co. Antrim, BT41 3SL, Nordirland
info@creaghconcrete.com
www.creaghconcrete.co.uk

PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533
3530 Houthalen, Belgien
T + 32 11 600800
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com

System Flat 45. Für seriell vorgefertigte Raummodule.



Mit dem neuen **System Flat 45** von KAISER wird die Elektro-Installation in modularisierten, industriell produzierten Raumsystemen wie z. B. Fertiggaragen und -bäder einfacher, flexibler und wirtschaftlicher.

- Komplettes Sortiment, bestehend aus Gerätedose, Geräte-Verbindungsdose und Wandleuchten-Anschlussdose
- System-Einbautiefe 45 mm
- Robuste und betondichte Ausführung
- Geräte-Verbindungsdose mit großzügigem seitlichem Klemmraum
- Stabil kombinierbar über kompletten Dosenkörper im Normabstand 71 mm



KAISER
www.kaiser-elektro.de